

(株)H・I 入札説明（工場施設の整備改善工事以外）

1. 告知日：令和6年8月5日

2. 担当窓口

- ① 名称：株式会社 H・I
- ② 住所：福岡県那珂川市大字上梶原 876 - 6
- ③ 電話：092-952-6233
- ④ 担当者：秦 夏希

3. 入札設備及び機械・機器

- ① 蒸気ニーダー：仕様（三浦工業(株)NH-500SKL 同等の物：温度調節・ローゼドセル・冷却機能・処理能力（500l）必要蒸気量（191 kg/h））
- ② レトルト殺菌機：仕様（三浦工業(株)Q-1303N 同等の物：スプレー式加熱殺菌機・雰囲気温度分布ゲーター・直接冷却処理能力 2,940 個（280 g）・容積 4.54 m³・給水量 70 L/分・蒸気量 2,000 kg/h）
- ③ 食品加熱冷却装置：仕様（三浦工業(株)CQ-240T 同等の物：加熱冷却・自動運転管理・加熱冷却管理・処理能力 240 kg・蒸気量 210 kg/h）
- ④ 真空冷却機：仕様（三浦工業(株)CM-150RK 同等の物：真空冷却・冷却温度管理・処理能力 150 kg）
- ⑤ 中型ノントレー包装機：仕様（(株)寺岡精工 TFS300 同等の物：最大能力約 5～6 サイクル/分。真空圧空成形方式（深絞り包装機））
- ⑥ X線異物検査機（中型）：仕様（システムスクエア(株)SX407HW - E3 同等の物：ベルトスピード約 15～45m/分・バランスライン 750 mm前後・流れ方向左から右・最大通過幅 390 mm最大通過高さ 150 mm）
- ⑦ 焼成機：（焦げ目付け機）：仕様（(株)中西製作所同等の物：中心温度を上げず焼き目をつける）
- ⑧ 手洗蛇口の自動化：仕様（HACCP 対応工場・入出口：手洗い・長靴洗い場・同等の物）
- ⑨ (株)H・I 工場施設の整備改善工事：高圧設備工事・低圧設備工事・低圧改修工事・電工費・それに付随する工事・新規設備及び始動運転できる状態にするまでの費用）
- ⑩ コンテナ洗浄機：仕様（クリーン・カットキング大型同等の物：大型コンテナの物が洗える物）

4. 一般競争入札参加資格の確認

本競争入札の参加希望者は、一般競争入札公告 2。に掲げる参加資格を有することを証明するため、次の通り一般競争入札参加資格申請書を提出し、前項の施主から見積設計参加資格の有無について確認を受けなければならない。

なお、期間までに申請書を提出しない者、ならびに参加資格が無いと認められた者は、見積設計に参加出来ないものとする。

- ① 提出期間：令和6年8月5日～令和6年8月20日まで、土日祝祭日を除く毎日、9時から15時まで。
- ② 提出場所：株式会社 H・I 担当者 秦 夏希
- ③ 提出方法：申請書の提出は、提出場所へ持参することにより行うものとし、郵送又は電送は受け付けない。
- ④ 設計図は(株)H・I からものを使用し、現場を令和6年8月5日までに電話連絡にて通知する。本競争入札の参加希望者は、期間内に現場を確認できる。
- ⑤ 申請書の作成：申請書は、一般競争入札公告 2。に沿って、別紙「一般競争入札参加資格申請書」により作成する。

【添付事項】

ア. 会社概要

イ. 誓約書

ウ. その他

(ア) 申請書及び資料の作成及び提出に係る費用は、提出者の負担とする。

(イ) 施工管理担当者は、提出された申請書及び資料を入札参加資格の確認以外に提出者に無断で使用しない。

(ウ) 提出された申請書及び資料は返却しない。

(エ) 提出期限以降における申請書または資料の差し替え、及び再提出は認めない。

5. 一般競争入札参加資格が無いと認めた者に対する理由の説明

見積設計参加者資格が無いと認められた者は、施主に対して参加資格が無いと、認めた理由について、次の通り書面（書式は自由）により説明を求められることが出来る。

ア. 提出期限：令和6年8月20日15時まで

イ. 提出場所：株式会社 H・I

ウ. 提出方法：申請書の提出は、提出場所へ持参することにより行うものとし、郵送又は電送は受け付けない。

エ. 担当窓口は、説明を求められたときは、令和6年8月17日までに説明を求めた者に対し書面（Fax送信）をもって回答する。

6. 現場説明会及び現場に対する質問

現場説明会は、事前に連絡を頂き各企業と随時行う。尚、質問事項につきましては、現場で随時回答する。

又、回答できない場合は、改めて書面にてFax通信にて回答する。

7. 入札及び開札の日時及び場所等

① 日時：令和6年8月21日 11時

② 場所：株式会社 H・I

③ その他

- 入札と同時に、一般競争入札参加資格があることを認められた確認通知の写しを持参し、事前に提出すること。

- 代理人が入札する時は、委任状を事前に提出すること。

8. 入札方法

(ア) 施主

① 施主名：株式会社 H・I

② 住所：那珂川市大字上梶原 876 - 6

③ 電話：092-952-6233

④ 代表者：阪本 浩生

⑤ 担当者：秦 夏希

(イ) 工事名称

① 事業年度：令和6年度

② 補助事業名：食品産業の輸出向け HACCP 等対応施設整備事業

③ 工事名：株式会社 H・I 那珂川工場改修工事

(ウ) 工事場所

那珂川市大字上梶原 876 - 6

(エ) 工期（予定）

① 着工：令和6年8月22日

② 完成：令和6年11月30日

③ 引き渡し：令和 6 年 12 月 1 日

(オ) 支払条件

月末締め翌月末支払い（但し、金額の多きものは、着手金を支払う。要相談）

9. 補償

引渡完了まで施設に損害が生じた場合は業者により補修を行うものとする。

10. 工事範囲

入札条件および現場説明時指示事項の範囲とする

11. 請負業者の決定方法

一般競争入札心得による。

12. 契約

施主と契約する。尚、落札した請負者が暴力団等の関係者と判明した場合は契約できない。

13. 入札書記載金額

① 入札金額には、消費税を除いた金額を記載すること。

14. 官庁その他への手続き

建築確認申請を除く工事に必要な諸官庁その他への手続きは、一切請負業者の負担で行う。

15. 工事記録等

① 月報

日報をとりまとめ、工事記録写真を添えた月報を 2 部提出する。

② 写真

主要な工事の進捗と完成時の写真をアルバムに収め、2 部提出する。

③ その他

施主の指示による。

16. 保安等

近隣住民及び所有者への保安及び振動騒音には、十分に対策を講じて工事お願いします。尚、これらに関する注意及び苦情のお申し出が出た場合は施主を代行して請負業者の負担において解決する。

17. 産業財産権の保証

① 産業財産権について何らかの問題が発生した場合は、施主および代行者の事業に支障のないように請負者の責任において解決する。

② 万一損害が施主に発生する場合はその損害の責を負い、将来に渡って施設が使用可能な状態を維持すること。

③ 上記の内容を厳守することと様式-1の誓約書として見積書加時に提出すること。